



B&P

Baschieri & Pellagri

Dal 1885

**RELOADING
GUIDE
FOR CENTERFIRE
CARTRIDGES**

**EXPERIENCE MAKES
ALL THE DIFFERENCE**



B&P

Baschieri & Pellagri

D a l 1 8 8 5



Dal 1885, produciamo con passione polveri uniche basandoci sulle nostre ricette tradizionali che abbiamo saputo migliorare nel corso degli anni, attraverso la ricerca continua dell'eccellenza.

La particolare composizione chimica e l'esperienza sono la garanzia di costanza e performance .

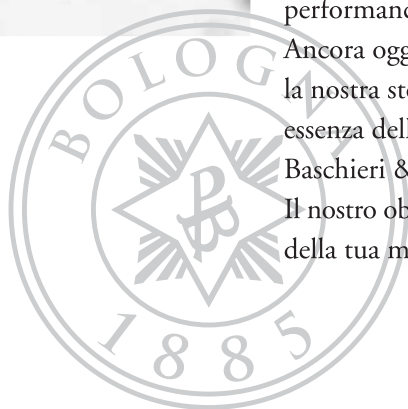
Ancora oggi, le nostre polveri raccontano la nostra storia, rappresentando la vera essenza dell'heritage e l'innovazione Baschieri & Pellagri.

Il nostro obiettivo è di permetterti di fidarti della tua munizione e usarla con passione.

Since 1885, we have been passionate about our powders, producing unique propellants based on our traditional recipes, refining these formulations over the years through on-going research and a dedication to excellence. Our special chemical compositions and expertise provides a guarantee of superior performance and consistency.

Still today, our powders tell the story of our company, representing the true essence of Baschieri & Pellagri's heritage and innovation.

Our commitment is to enable you to trust your ammunition and use it passionately.





Abbiamo sviluppato una gamma di polveri per munizioni metalliche dalla composizione bibasica. Si tratta di propellenti sferico laminati, caratterizzati da elevata densità gravimetrica, ad alta energia con stabilità chimica eccellente, bassa igroscopicità e scarsa sensibilità ai fattori climatici.

We developed a range of double base powders for metallic ammunitions. They are spherical laminated propellants, with high level gravimetric density, high energy, excellent chemical stability, low hygroscopic feature and low climatic variations sensibility.



POLVERI PER PISTOLA E REVOLVER PISTOL AND REVOLVER POWDERS



BP 01 LIGHT PISTOL

TIPO Polvere Sferica Laminata a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Medio / Vivace
BENCHMARK PRESTAZIONALE Winchester 231 e 450
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Ideale per cartucce, con pressioni di esercizio non molto elevate e rinculo moderato, per tiro a bersagli cartacei.
CALIBRI DA UTILIZZARE 6,35 Br.; 7,65 Br.; 32S&W Long; 9 Corto; 9x19; 9x21; 38 Special; 40 S&W; 45 ACP; 45 Long Colt. Per cartucce da tiro a segno di bassa potenza utilizzabile nei seguenti calibri: 44 Magnum; 41 Magnum; 357 Magnum.

Fustino 0,5 kg

TYPE Flattened Spherical Double Base Powder
BURNING RATE Medium/fast
PERFORMANCE BENCHMARK Winchester 231 and 450
APPLICATION Best suited to cartridges with medium/low pressures and medium recoil for paper targets.
BEST USED FOR 6,35 Br.; 7,65 Br.; 32S&W Long; 9 Corto; 9x19; 9x21; 38 Special; 40 S&W; 45 ACP; 45 Long Colt. For mid range cartridges to be used in the following calibers: 44 Magnum; 41 Magnum; 357 Magnum.

Drum 0,5 kg

BP 02 PISTOL

TIPO Polvere Sferica Laminata a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Medio /Lenta
BENCHMARK PRESTAZIONALE Winchester 540 / Hodgdon HS6
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Ideale per cartucce di alta potenza con pressioni di esercizio elevate e/o molto elevate. Anche per cartucce da tiro a segno e tiro dinamico a media potenza.
CALIBRI DA UTILIZZARE 7,65 Parabellum; 9x21; 38SA; 357 Mag.; 357 SIG; 38 SA; 40 S&W; 44 Magnum.

Fustino 0,5 kg

TYPE Flattened Spherical Double Base Powder
BURNING SPEED Medium/slow
PERFORMANCE BENCHMARK Winchester 540 / Hodgdon HS6
APPLICATION Ideal for powerful cartridges with high level pressures. Also for practical shooting cartridges medium powerful.
BEST USED FOR 7,65 Parabellum; 9x21; 38SA; 357 Mag.; 357 SIG; 38 SA; 40 S&W; 44 Magnum.

Drum 0,5 kg

M410

TIPO Polvere Lamellare a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Lentissima
BENCHMARK PRESTAZIONALE Vihtavuori N-110
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Ideale per cartucce magnum per armi corte.
CALIBRI DA UTILIZZARE 357 Mag.; 41 Mag.; 44 Mag.; 454 Casull.

Con polvere M410,
le cariche sono spesso
decisamente compresse.

Fustino 0,5 kg - 1kg

TYPE Double Base Flake Powder
BURNING SPEED Very slow
PERFORMANCE BENCHMARK Vihtavuori N-110
APPLICATION Ideal for Handgun Magnum cartridges
BEST USED FOR 357 Mag.; 41 Mag.; 44 Mag.; 454 Casull.

With M410 powder,
charges are often
very compressed.

Drum 0,5 kg - 1 kg

M410/2

TIPO Polvere Lamellare a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Molto lenta
BENCHMARK PRESTAZIONALE Vihtavuori 3N38 e N-105
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Ideale per cartucce magnum per armi corte
CALIBRI DA UTILIZZARE 357 SIG; 357 Mag.; 10 Auto; 41 Mag.; 44 Mag.; 45 Win Mag; 454 Casull.

Con polvere M410/2,
le cariche sono spesso
decisamente compresse.

Fustino 0,5 kg - 1kg

TYPE Double Base Flake Powder
BURNING SPEED Very slow
PERFORMANCE BENCHMARK Vihtavuori 3N38 e N-105
APPLICATION Ideal for Handgun Magnum cartridges
BEST USED FOR 357 SIG; 357 Mag.; 10 Auto; 41 Mag.; 44 Mag.; 45 Win Mag; 454 Casull.

With M410/2 powder,
charges are often
very compressed.

Drum 0,5 kg - 1 kg

POLVERI PER CARABINA RIFLE POWDERS



BP 06 LIGHT RIFLE

TIPO Polvere Sferica Laminata a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Media
BENCHMARK PRESTAZIONALE Winchester 748 / Norma 201
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Polvere ottimale per cartucce di piccolo calibro da carabina. Utilizzabile anche con cartucce di calibri intermedi a medio/bassa potenza. Consigliabile l'uso di inneschi di tipo Magnum e medio crimpaggio sulla palla.
CALIBRI DA UTILIZZARE 222 / 223 Remington; 30/30 Winchester; 375 Winchester; 308 Winchester; 9,3 x 62.

Fustino 1kg

TYPE Flattened Spherical Double Base Powder
BURNING RATE Medium
PERFORMANCE BENCHMARK Winchester 748 / Norma 201
APPLICATION Best employed for rifle small caliber cartridges, also suitable for medium cartridges with low/medium power. Needed Magnum primers and bullet crimp.
BEST USED FOR 222 / 223 Remington; 30/30 Winchester; 375 Winchester; 308 Winchester; 9,3 x 62.

Drum 1 kg

BP 07 MEDIUM RIFLE

TIPO Polvere Sferica Laminata a Doppia Base
VIVACITA' COMBUSTIVA Intermedia
BENCHMARK PRESTAZIONALE Norma 203 – IMR 4320
DESTINAZIONE ORIENTATIVA Polvere polivalente ottimale per numerose cartucce da carabina, di vari calibri, caratterizzate da bossoli di media capacità. Utilizzabile anche in cartucce per fucili ex-ordinanza. Consigliabile l'uso di inneschi di tipo Magnum e medio crimpaggio sulla palla.
CALIBRI DA UTILIZZARE 22-250; 7x57; 30/30 W; 308 Winchester; 7,5x55; 303 Br.; 7,62x54 R; 8x57 JS; 9,3x62; 9,3x74R; 45/70.

Fustino 1kg

TYPE Flattened Spherical Double Base Powder
BURNING RATE Medium
PERFORMANCE BENCHMARK Norma 203 – IMR 4320
APPLICATION Multipurpose rifle powder, best suited for various cartridges, in different calibers, with medium capacity cases. To be used also in old military rifles. Needed Magnum primers and bullet crimp.
BEST USED FOR 22-250; 7x57; 30/30 W; 308 Winchester; 7,5x55; 303 Br.; 7,62x54 R; 8x57 JS; 9,3x62; 9,3x74R; 45/70.

Drum 1 kg



INFORMAZIONI SUI DATI

ESONERO DALLA RESPONSABILITÀ

Il caricamento delle munizioni metalliche per arma rigata, sviluppando pressioni esponenzialmente più alte rispetto alle munizioni per armi a canna liscia a pallini, presenta una notevole pericolosità. Considerata l'impossibilità per Baschieri & Pellagri di effettuare verifiche su stoccaggi, componenti, cariche o utilizzi impropri delle proprie polveri dopo la spedizione dalla fabbrica, la stessa azienda non può emettere alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, limitata o totale.

La B&P quindi rinuncia espressamente all'emissione di qualunque tipo di garanzia relativa all'impiego dei prodotti e alla commerciabilità. Declina specificatamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti di qualunque tipo, derivanti da uso proprio o improprio, dalla negligenza o mancata assistenza del venditore, non assume responsabilità incondizionata, sul prodotto e sul principio dell'indennizzo e della contribuzione.

Baschieri & Pellagri pertanto non accetta né autorizza alcuna persona ad accettare responsabilità in relazione all'utilizzo del presente prodotto.

COME UTILIZZARE I DATI

Le nostre tabelle contenenti i dati riferiti a carabine e pistole contengono di norma le indicazioni delle dosi di partenza e di quelle massime, che, in nessun caso, devono essere superate. Allo stato attuale il presente catalogo contiene la totalità dei dati che siamo in grado di fornire. Accertatevi di utilizzare i dati corretti corrispondenti al peso del proiettile e soprattutto alla polvere indicata.

Operando sulle cariche una riduzione ponderale del 10% della dose massima, avremo pressioni di assoluta sicurezza, nel contempo le velocità subiranno una piccola diminuzione portando ad una condizione d'uso prudenziale. Nelle nostre tabelle viene data un'indicazione di riferimento sulla lunghezza complessiva della munizione finita; piccole variazioni sono inevitabilmente legate alla marca/tipo/profilo della palla utilizzata. Lunghezze superiori possono essere usate con cautela purché non sia pregiudicato il funzionamento dell'arma e l'ingombro nel caricatore. I dati contenuti nelle tabelle sono ottenuti in condizioni ambientali standard, in seguito ad accurati controlli sia in canna manometrica che in arma da fuoco. I valori sono stati ottenuti in precise condizioni di controllo e possono variare rispetto a quelli ottenuti con armi diverse da quelle utilizzate, con lotti differenti e particolari di componenti, con dimensioni, dosaggi e procedure di carica non conformi.

Qualora allo sparo anche una sola cartuccia di prova mostrasse segni di pressione eccessiva, desse difficoltà di espulsione/estrazione dei bossoli, si raccomanda di sospendere immediatamente l'utilizzo di tale dose e di ricorrere ai dosaggi inferiori precedentemente testati in condizioni di normalità pressoria e sicurezza. Prima di proseguire ricorrete ad assistenza di personale qualificato.

Vi preghiamo di leggere anche le norme di sicurezza relative alla ricarica riportate sui migliori e più diffusi manuali di ricarica.

PRESSIONE

Vi sono numerosi fattori che possono influire sul rendimento balistico e sulla pressione sviluppata da una ricarica. Anche nel caso in cui le indicazioni siano state seguite alla lettera, potremmo per vari motivi trovare munizioni eroganti pressioni evidentemente superiori allo standard, quindi non sicure.

I primi sintomi di sovrappressione sono solitamente rilevabili in:

- Inneschi eccessivamente appiattiti o espulsi
- Bossoli che presentano difficoltosa estrazione dal tamburo o dalla canna
- Evidenti segni di estrazione ed espulsione sul fondello dei bossoli, sedi innesco deformate
- Bossoli rotti, deformati o fessurati, anneriti

Le dimensioni della camera di cartuccia, variazione di marca e addirittura di lotto di componenti, tipologia di proiettile, eccessivo crimpaggio, bilancine non tarate e/o affidabili, possono provocare imprevisti e notevoli incrementi pressori e cambiamenti nella balistica interna. Anche i cambiamenti della temperatura ambientale possono causare alterazioni delle prestazioni balistiche e delle pressioni.

E' basilare che il ricaricatore sia perfettamente a conoscenza della corretta tecnica di ricarica e della metodologia d'incremento delle dosi di polvere. I dati contenuti nella presente guida non devono essere utilizzati da persone che non siano esperte in tali procedure. Questa guida deve essere integrata da un buon manuale di ricarica o dall'assistenza di un ricaricatore già esperto.

PROPRIETÀ E IMMAGAZZINAMENTO DELLE POLVERI SENZA FUMO

PROPRIETÀ DELLE POLVERI SENZA FUMO

Le polveri senza fumo, o propellenti, sono essenzialmente miscele di sostanze chimiche progettate per bruciare in condizioni controllate, a una velocità idonea per sviluppare gas che permetta il lancio di un proiettile da un'arma.

Le polveri senza fumo sono fabbricate in tre forme:

1. Lamelle o piastrelle
2. Cilindretti o dischetti
3. Sferette o sferette appiattite

La principale componente energetica delle polveri senza fumo a singola base è la nitrocellulosa. L'energia sviluppata dalle polveri senza fumo a doppia base deriva sia dalla nitrocellulosa sia dalla nitroglicerina. Tutte le polveri senza fumo sono progettate per essere estremamente infiammabili e per bruciare rapidamente e con vigore non appena accese. L'ossigeno presente nell'aria non è necessario per la combustione delle polveri senza fumo, poiché esse incorporano una quantità sufficiente di ossigeno per bruciare anche in uno spazio ridotto quale la camera di cartuccia di un'arma da fuoco.

In effetti, l'accensione ha inizio quando i grani di polvere sono scaldati oltre la loro temperatura di accensione.

Questo avviene quando si espone la polvere a:

- Fiamme libere, es. fiammiferi, accendini o la vampata di un innesco.
- Scintille elettriche o scintille provocate da saldature, rettifiche, ecc.
- Calore derivante da piastre elettriche calde o fuochi diretti o vicino ai contenitori chiusi, anche se la polvere stessa non è esposta alla fiamma.

Quando la polvere senza fumo brucia, genera una grande quantità di gas ad elevata temperatura. Se la polvere è contenuta in un ambiente ristretto, questo gas genera pressione sulla struttura muraria che lo contiene fino a determinarne la possibile esplosione. Quando è incendiata in uno spazio non confinato, la polvere senza fumo brucia in modo inefficiente con fiamma di colore arancio. Lascia residui di cenere e di polvere parzialmente combusta. La fiamma è sufficientemente calda da provocare ustioni gravi. Accade invece l'opposto quando brucia sotto pressione, come accade dentro ad una cartuccia per arma da fuoco. In tal caso produce pochissimo fumo, un breve bagliore e lascia pochissimi se addirittura nessun residuo. La velocità di combustione della polvere aumenta all'aumentare della pressione.

COME VERIFICARE IL DETERIORAMENTO DELLA POLVERE SENZA FUMO

Sebbene le moderne polveri senza fumo, correttamente stoccate, non siano soggette a deterioramento, quale pratica di sicurezza è necessario saperne riconoscere i segni di alterazione e i possibili effetti. Lo stato di conservazione della polvere può essere controllato aprendo il tappo del contenitore e annusando il contenuto. La polvere in fase di deterioramento ha un odore acido e irritante (da non confondersi con l'odore dolciastro di un comune solvente quale alcol, etere e acetone). Esalazioni acide e irritanti devono far scartare la polvere con decisione. Accertatevi anche che la polvere non sia esposta a temperature troppo basse o troppo elevate. Evitate di accumulare grosse quantità di polvere, assicurandovi di rimanere nei limiti prescritti dalla legge. Un kilogrammo di polvere da sparo per la normativa italiana corrisponde a 560 cartucce da caccia di qualsiasi calibro oppure a 4.000 cartucce da arma corta. Il limite di detenzione per singola persona è di 5 kg, da cui si detrae l'equivalente in cartucce che si detengono.

CONSIDERAZIONI PER LO STOCCAGGIO DELLE POLVERI SENZA FUMO

La polvere senza fumo è destinata a funzionare per mezzo della combustione, pertanto deve essere protetta contro esposizioni accidentali a fiamme, scintille o elevate temperature. La detenzione all'interno delle abitazioni deve avvenire collocando i contenitori in luogo fresco ed asciutto e fuori dalla portata di bambini e/o famigliari e persone incompetenti. Durante la manipolazione delle polveri è chiaramente necessario non fumare, evitare l'uso di apparecchiature elettromagnetiche e fiamme libere.

NORME DI SICUREZZA DURANTE LE OPERAZIONI DI RICARICA

Prima di iniziare a ricaricare leggete le norme di sicurezza seguenti e tenetele sempre ben a mente durante le operazioni di produzione delle vostre munizioni. L'attenzione al dettaglio e la pazienza assicurano sicurezza e qualità. Ricaricate solamente quando siete in grado di garantire la vostra totale attenzione. Non fatelo se siete stanchi o se avete incertezze. Per evitare errori, stilate una vostra procedura sequenziale di ricarica personale. Evitate la fretta e premura, ricaricate in un luogo confortevole e ragionate su ogni operazione effettuata. Indossate sempre un'adeguata protezione oculare. Non maneggiate più polvere di quella necessaria, rimettete immediatamente la polvere

inutilizzata nel suo contenitore originale ciò per preservarne le sue qualità e la durata. Non utilizzare polvere le cui caratteristiche non siano note. Distruggete, seguendo le indicazioni del produttore tutte le polveri non identificate. Ricordate sempre che il metodo "per tentativi" può portare a situazione di estremo pericolo. Non stocate gli inneschi alla rinfusa e in grandi quantità. Gli inneschi possono esplodere con estrema potenza, quindi non devono essere stoccati tutti insieme. E' bene sapere che lo scoppio simultaneo di un centinaio d'inneschi corrisponde a quello di una bomba a mano. Non forzate in nessun caso gli inneschi. Prestate particolare attenzione quando riempite e maneggiate gli alimentatori automatici d'inneschi. Tenete gli inneschi nelle loro confezioni originali fino al momento del loro utilizzo. Rimettete immediatamente nelle loro confezioni originali gli inneschi inutilizzati. Non impiegate inneschi di cui non si conosce la tipologia. Scartateli e smaltiteli seguendo le indicazioni del produttore. Iniziate la ricarica partendo dalla dose iniziale indicata nelle tabelle. Se non vi sono indicazioni sulla dose iniziale, iniziate da una dose pari alla dose massima riportata in tabella diminuita del 10%. Aumentate la carica con piccoli incrementi prestando attenzione, ad ogni passo successivo, a eventuali segni di sovra pressione a carico dell'innesco e della testa del bossolo.

Se rilevate segnali di sovra pressione, interrompete immediatamente l'attività di tiro e riducete il peso carica.

Disassemblate immediatamente le cartucce difettose.

NON SUPERATE MAI LE DOSI MASSIME.

Controllate visivamente il livello della polvere nei bossoli, in modo da avere l'assoluta certezza di non avere effettuato una doppia carica. Quando una cartuccia con doppia carica è sparata, può provocare un danno all'arma e seri rischi per l'incolumità fisica del tiratore. Se cambiate, il lotto di uno qualsiasi dei componenti utilizzati per la vostra ricarica, dovrete sviluppare di nuovo la dose iniziando da una dose minima. Un componente diverso, così come un componente proveniente da un diverso lotto di produzione, può provocare infatti variazioni alla pressione della cartuccia. Rispettare le lunghezze complessive della cartuccia (O.A.L. oppure C.O.L.) riportate nelle tabelle per la ricarica. Una modifica nella profondità d'inserimento della pallottola nel bossolo influenza in modo abbastanza rilevante la pressione sviluppata dalla cartuccia. Non riducete mai la dose della polvere al di sotto della dose minima indicata in tabella.

Tenete in ordine il banco di ricarica. Rimuovete immediatamente tutta l'eventuale polvere fuoriuscita e gli inneschi inutilizzati. Utilizzate la vostra attrezzatura per la ricarica conformemente a quanto raccomandato dal produttore.

Studiate attentamente le istruzioni e non esitate a chiedere se qualcosa non vi è chiaro.

ESPOSIZIONE AL PIOMBO

Alcuni componenti utilizzati per la ricarica e i bossoli già utilizzati possono contenere piombo o componenti di piombo, pertanto è possibile che il ricaricatore sia esposto a tali metalli durante le operazioni di ricarica. Gli inneschi e i proiettili contengono piombo così come può essere presente come residuo nei bossoli di risulta.

Vi sono diversi modi con cui il piombo può penetrare nell'organismo. I due modi più comuni sono l'ingestione attraverso la bocca e l'inalazione attraverso il respiro.

La possibile esposizione al piombo e le sue pericolose conseguenze si possono evitare attraverso l'osservanza delle semplici precauzioni descritte di seguito:

LAVATEVI LE MANI scrupolosamente con acqua calda e sapone dopo ogni sessione di tiri e dopo ogni sessione di ricarica.

NON MANGIATE, NE' BEVETE durante le operazioni di ricarica.

INFORMATION ABOUT THE DATA

DISCLAIMER

Loading metallic ammunitions for rifled guns produces exponentially higher pressures than those for smooth-bore guns, this is extremely dangerous. Given that Baschieri & Pellagri has no control over improper storage, handling, loading or use of our powders after they have left the factory, we make no warranty of any kind, either expressed or implied, limited or full.

Baschieri & Pellagri specifically disclaims all warranties of fitness for a particular purpose and merchantability.

We specifically disclaim all liability for consequential damages of any kind whatsoever, whether or not due to seller's negligence or based on strict product liability or principle of indemnity or contribution.

Baschieri & Pellagri neither assumes nor authorizes any person to assume for it any liability in connection with the use of this product.

HOW TO USE THE DATA

Our tables containing data on rifles and handguns normally include details about the starting loads and maximum ones, which shall never be exceeded. As far as is known today, this catalogue includes all the information we are able to provide. Make sure that you are using correct data for the weight of the bullet and – most importantly – for the powder specified. Even reducing the weight of the loads by 10% of the maximum dosage, pressures can be expected to be totally safe; at the same time there will be a slight reduction in speeds which means that we are in a prudential conditions. Our tables include reference data on the overall lengths of the finished ammunition; small variations are inevitably linked to the brand/type/profile of the bullet used.

It is possible to use longer ammo with care, provided that the functioning of the weapon and the space in the magazine are not affected. The data in the tables have been obtained under standard environmental conditions, after accurate checks on both the manometric barrel and on the firearm.

The parameters have been calculated under precisely controlled conditions and may change to those obtained with weapons other than those actually used, with different batches and component details, or with non-compliant sizes, dosages and loading procedures. After shooting even just one test cartridge, if it should appear that pressure is excessive, or if the cases prove difficult to expel/extract, we recommend you immediately stop using that dosage and choose lower loads which have already been tested under standard pressure and safety conditions. Before using the weapon again you should refer to qualified staff for assistance. Please also read the safety regulations as regards reloading which are included in the best and most widely available reloading handbooks.

PRESSURE

There are a number of factors which might affect ballistic performance and the pressure produced after reloading. Even if instructions have been followed scrupulously, there could be a variety of reasons for ammunitions producing pressures which are clearly higher than standard, and therefore not safe for use. Early indications of overpressure may usually include the following:

- *Excessively flattened or expelled primers*
- *Cases sticky to extract from the cylinder or from the barrel*
- *Apparent marks of extraction and expulsion on cases, enlarged primer pockets*
- *Split, cracked, enlarged and smoked cases*

The sizes of the cartridge chamber, variations in brand and even in component batches, type of bullet, excessive crimping, small scales which are not calibrated and/or reliable, may cause unexpected and high pressure increases, as well as changes in internal ballistics. It is also possible that changes in room temperature could cause alterations with regard to ballistic performances and pressures.

It is essential that the reloader is perfectly familiar with the relevant correct technique and method for powder dosage increases. The data included in this guide shall not be used by persons not experienced in using such procedures. Use of this handbook needs to be complemented by a good manual about reloading or supported by an expert handloading reloader.

PROPRIETIES AND STORAGE OF SMOKELESS POWDERS

PROPERTIES OF SMOKELESS POWDERS

Smokeless powders, or propellants, are basically mixtures of chemical substances designed to burn under controlled conditions, at a proper rate to propel a projectile from a gun.

Smokeless powders are made in three forms:

1. *Flakes or plates*
2. *Small cylinder or small disk*
3. *Small sphere or flattened sphere*

Single-base smokeless powders derive their main source of energy from nitrocellulose. The energy produced by double-base smokeless powders is derived from both nitrocellulose and nitro-glycerine. All smokeless powders are designed to be highly flammable and to burn rapidly and vigorously as soon as they are ignited. No oxygen in the air is necessary for the combustion of smokeless powders, because they include a sufficient amount of oxygen to burn even in a confined space, for example the cartridge chamber in a firearm. In actual fact, ignition starts when the powder grains are heated above their ignition temperature.

This can be expected to occur when the powder is exposed to:

- *Open flames, e.g. matches, lighters or the blaze from a primer.*
- *Electric sparks or sparks caused by welding, grinding, etc.*
- *Heat produced by hot electric plates or fires directed or close to the sealed containers, even if the powder itself is not exposed to a flame.*

When the smokeless powder burns, it produces a large amount of gas at high temperature. If the powder is contained in a restricted environment, this gas can be expected to put some pressure on the wall structure which encloses it, which may even cause it to explode. When it is ignited in an unrestricted space, smokeless powder burns inefficiently producing an orange flame. It leaves behind some residues of ash and of partly combusted powder. Its flame appears to be sufficiently hot as to cause serious burns. On the contrary, the exact opposite happens when it burns under pressure, as is the case inside a firearm. In this instance it produces very little smoke, a quick flash and leaves very few residues, if any at all. The combustion speed of the powder increases as the pressure level rises.

HOW TO CHECK SMOKELESS POWDER FOR DETERIORATION

Even though modern smokeless powders - if correctly stored - are not subject to deterioration, it is a necessary safety practice to be able to recognise any sign of alteration and all related possible effects. Powder deterioration can be checked by opening the cap on the container and smelling the contents. Deteriorating powder has an irritating acidic smell (which should not be confused with the sweetish smell of a common solvent such as alcohol, ether or acetone). In the presence of these acrid and irritant fumes the powder should be discarded without delay. Make sure that the powder is never kept at temperatures that are too high or too low. Do not accumulate large amounts of powder and always comply with legal limitations. According to Italian laws, one kilo of gunpowder corresponds to 560 hunting cartridges of any calibre, or to 4.000 short-weapon cartridges. One person is entitled to store a maximum of 5 kg of powder; from which the equivalent amount of cartridges owned is detracted.

CONSIDERATIONS FOR STORAGE OF SMOKELESS POWDERS

Smokeless powder is intended to function by burning, therefore it needs to be protected against accidental exposure to flames, sparks or high temperatures. If it is kept inside the house, its containers need to be stored in a cool dry place, out of the reach of children and/or inexperienced family members or individuals. While handling these powders, it is obviously necessary to refrain from smoking, avoid using electromagnetic equipment and stay away from open flames.

SAFETY STANDARDS DURING RELOADING OPERATIONS

Before you start reloading, read the following safety standards and always keep them well in mind while reloading your ammunitions. Attention to detail and patience will guarantee safety and high quality. Reloading your ammo only when you are concentrated and never when you are tired and distracted. Avoid doing it if you feel tired or if you have any doubts. In order to avoid mistakes, compile your own sequential procedure for the loading process. Avoid working hurriedly and haphazardly; make sure you are in a comfortable environment and think about each action before starting it. Always wear suitable eye protection. Do not handle more powder than necessary; immediately replace

any unused powder in its original container in order to preserve its quality and make it last longer. Do not use powder whose characteristics are not known. Always destroy, following the manufacturer's instructions, any unidentified powder. Bear in mind that working by "trial and error" might lead to extremely dangerous situations. Avoid storing primers randomly and in large amounts. These primers can trigger very powerful explosions, therefore they are not to be stored together. It is worth remembering that the simultaneous explosion of one hundred primers corresponds to that of a hand grenade. Do not force the primers in any event. Be especially careful while filling and handling automatic primers supplies. Keep the primers in their original packages until they are used. Immediately put any unused primers back in their original packages. Do not use primers if you do not know what type they are. Put them away, then dispose of them following the manufacturer's instructions. Begin to reload with the starting load indicated on the tables. If no instructions are given as to the initial charge, start with the maximum load reduced by 10%. Increasing the load to small amounts, always making sure - after each step - that there are no signs of overpressure on primer and on the case. If you should notice signs of overpressure, immediately stop pulling and reduce the load weight.

Disassemble any defective cartridges at once.

REMEMBER TO NEVER EXCEED THE MAXIMUM LOADS.

Check the level of powder in all cases, so that you might be absolutely sure that the case has not been double loaded. Shooting a cartridge with double load can cause damage to the weapon, and serious risks for the shooter.

If you need to change the batch for any one of the components used while reloading, you will need to adjust the dosage again starting from a minimal amount. A different component, as a component from a different production lot can actually cause variations of cartridge pressure.

Be sure that the overall cartridge length (O.A.L. or C.O.L.) are correct. Any change to the depth at which the bullet is seated into the case has a direct effect on the pressure produced by the cartridge. Never reduce the powder load below the minimum listed in the table. Keep your reloading bench tidy at all times. Immediately remove any powder residue which might have dropped out, as well as any unused primers. Always use the equipment for reloading in accordance with the manufacturers' recommendations.

Read the relevant instructions carefully and do not hesitate to ask if something does not sound clear to you.

LEAD EXPOSURE

Some of the components used for reloading and the already spent cases might contain lead or lead components; it is therefore possible that the person reloading might be exposed to these metals during reloading operations. The primers and bullets contain lead; the latter might also be present as residue in spent cases. There are several ways in which lead can enter the body. The two most common ways are ingestion through the mouth and inhalation by breathing. Possible exposure to lead and its harmful consequences may be avoided by following the basic precautions listed below: ALWAYS WASH YOUR HANDS carefully with hot water and soap after each shooting session and after each reloading session. DO NOT EAT OR DRINK while reloading.

TABELLA DI RICARICA PER PISTOLA E REVOLVER

LOADING TABLE FOR PISTOL & REVOLVER

BP 01 LIGHT PISTOL

BP 02 PISTOL

M410

M410/2

CLAUSOLA DI ESCLUSIONE DELLE RESPONSABILITÀ

Tutte le presenti informazioni sulla ricarica sono state fornite da Baschieri & Pellagri. I dati qui forniti sono stati ottenuti attraverso test di laboratorio, seguendo rigorosamente le norme della Commissione Internazionale Permanente (C.I.P.). Le dosi massime sono determinate in base ai valori pressori sviluppati e raffrontati con le pressioni massime prescritte da C.I.P. e SAAMI. I metodi con cui sono stati condotti i test sono stati ritenuti sicuri in tutto il mondo. La pressione è misurata sul bossolo in camera di cartuccia in accordo alla norma C.I.P. Non azzardate mai estrapolazioni di alcun genere, usare i dosaggi riportati dalle tabelle seguendo le indicazioni riportate sui manuali più noti e diffusi, non fidarsi di quanto trovato sul WEB, le fonti a volte sono del tutto inaffidabili ed irresponsabili.

DISCLAIMER

All of this reloading information has been provided by Baschieri & Pellagri. The data given here were obtained in laboratory conditions following strictly the CIP (Commission International Permanente) rules. The listed maximum loads have been determined according to the respective CIP/SAAMI maximum pressure specification, whichever is lower. These test methods have been deemed to be safe throughout the world. Pressure is measured in the test barrel chamber according to the CIP.

Do not attempt any extrapolations. Please follow the data as written, following the reloading safety rules of the main and most famous manuals. Do not trust any data found on the web, sometimes the sources are unreliable.

6,35 Browning

Proiettile/Bullet			Innesco/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
FMJ RN	50	3,24	SP	BP 01	1,0	1,2	23,0	1200
HP	35	2,26	SP	BP 01	1,2	1,4	22,0	1200
Lead RN	50	3,24	SP	BP 01	0,9	1,1	23,0	1200

7,65 Browning

Proiettile/Bullet			Innesco/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
FMJ RN	73	4,73	SP	BP 01	2,1	2,4	25,0	1600
HP	60	3,88	SP	BP 01	2,3	2,8	24,0	1600
Lead RN	75	4,86	SP	BP 01	1,9	2,2	25,0	1600

7,65 Parabellum

Proiettile/Bullet			Innesco/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
FMJ RN	93	6,00	SP	BP 01	3,8	4,2	29,2	2350
Lead RN	93	6,00	SP	BP 01	3,6	4,0	29,2	2350
FMJ RN	93	6,00	SP	BP 02	5,2	5,8	29,2	2350
Lead RN	93	6,00	SP	BP 02	4,9	5,4	29,2	2350
Lead RN	110	7,13	SP	BP 02	4,5	4,8	29,2	2350

9 Corto

Proiettile/Bullet			Innesco/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
FMJ RN	95	6,15	SP	BP 01	2,5	2,9	24,8	1350
Lead RN	95	6,15	SP	BP 01	2,4	2,8	24,8	1350
FMJ TC	100	6,48	SP	BP 01	2,4	2,7	24,6	1350

9x21 e 9 Luger

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
FMJ TC	100	6,48	SP	BP 01	4,7	5,2	28,4	2350
FMJ	115	7,45	SP	BP 01	4,3	4,8	29,2	2350
FMJ TC	123	7,97	SP	BP 01	4,1	4,5	28,6	2350
Lead RN-TC	124	8,03	SP	BP 01	3,8	4,3	29,2	2350
Cast TC	124	8,03	SP	BP 01	3,9	4,3	28,5	2350
FMJ	115	7,45	SP	BP 02	6,3	6,9	29,2	2350
FMJ TC	123	7,97	SPM	BP 02	6,0	6,6	28,6	2350
Lead RN-TC	124	8,03	SPM	BP 02	5,6	6,2	29,2/28,6	2350

357 SIG

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
FMJ TC	123	7,97	SP	M410/2	11,6	12,4	29,0	3050

38 Special

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
Lead RN	158	10,20	SP	BP 01	3,7	4,4	38,5	1500
Cast SWC	158	10,20	SP	BP 01	3,6	4,4	36,5	1500
HB Wadcutter	148	9,59	SP	BP 01	3,2	3,6	29,3	1200
FMJ FP	110	7,12	SP	BP 01	4,6	5,2	35,0	1500
SJSP-HP	125	8,10	SP	BP 01	4,5	5,0	36,5	1500
SJSP-FMJ	158	10,20	SP	BP 01	3,9	4,4	36,5/39,0	1500

357 Magnum

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
HB Wadcutter	148	9,59	SP	BP 01	3,4	3,9	32,8	3000
SJSP-HP	158	10,20	SP	BP 01	5,5	6,5	40,0	3000
Lead SWC	158	10,20	SP	BP 01	5,0	5,6	40,0	3000
SJSP-HP	125	8,10	SPM	BP 02	9,5	11,0	40,0	3000
SJSP-HP	158	10,20	SPM	BP 02	8,5	9,5	40,0	3000
Lead SWCgC	158	10,20	SPM	BP 02	8,6	9,2	40,0	3000
FMJ-TC	142	9,20	SP	M410/2	14,5	16,0	39,5	3000
SJSP-HP	158	10,20	SP	M410/2	13,0	14,5	40,0	3000
Lead SWC	158	10,20	SP	M410/2	10,0	12,0	40,0	3000
SJSP-HP	125	8,10	SPM	M410	17,0	18,5	40,0	3000
FMJ-TC	142	9,20	SPM	M410	16,0	17,5	40,0	3000
SJSP-HP	158	10,20	SPM	M410	15,0	16,0	40,0	3000

40 S & W

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
Lead RN-CN	145	9,39	SP	BP 01	4,6	5,0	28,5	2250
FMJ - JHP	155	10,00	SP	BP 01	4,8	5,2	28,5	2250
FMJ TC	170	11,00	SP	BP 01	4,4	4,9	28,5	2250
Lead TC -TFL	180	11,60	SP	BP 01	4,2	4,6	28,5	2250
JHP	145	9,39	SP	BP 01	4,8	5,3	28,5	2250
Lead RN-CN	170	11,00	SP	BP 01	4,1	4,6	28,5	2250
Lead RN-CN	170	11,00	SPM	BP 02	5,2	5,9	28,5	2250
Lead TC -TFL	180	11,60	SPM	BP 02	5,0	5,6	28,5	2250
FMJ TC	170	11,00	SPM	BP 02	6,2	6,6	28,5	2250

10 Auto

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
FMJ TC	170	11,00	LP	M410/2	10,5	12,5	31,8	2300
Lead RN-CN	170	11,00	LP	M410/2	9,5	10,5	31,8	2300

44 Magnum

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.		
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)				
	Grani (grs)	Grammi (g.)		Min.	Max.	mm.	Bar	
Lead SWC	200	12,96	LPM	BP 01	7,0	7,8	41,0	2800
Lead SWC	220	14,25	LPM	BP 01	6,8	7,6	41,0	2800
Lead SWC	240	15,55	LPM	BP 01	6,5	7,4	41,0	2800
SJSP-HP	240	15,55	LPM	BP 01	8,0	8,6	40,0	2800
SJSP-SIL	220	14,25	LPM	BP 01	8,5	9,1	40,0	2800
Lead SWC _{gc}	240	15,55	LPM	BP 02	12,4	13,0	41,0	2800
SJSP-HP	240	15,55	LPM	BP 02	12,6	13,2	40,0	2800
SJSP-HP	200	12,96	LPM	M410/2	21,5	23,0	40,0	2800
Lead SWC _{gc}	240	15,55	LPM	M410/2	16,5	18,5	41,0	2800
SJSP-HP	240	15,55	LPM	M410/2	17,5	19,0	40,0	2800
SJSP-HP	240	15,55	LPM	M410	20,5	22,0	40,0	2800
Lead SWC _{gc}	300	19,44	LPM	M410	16,5	18,0	41,0	2800

45 ACP

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.		
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)				
	Grani (grs)	Grammi (g.)		Min.	Max.	mm.	Bar	
Lead SWC	200	12,96	LPM	BP 01	4,7	5,3	30,5	1300
FMJ-SWC	185	11,98	LPM	BP 01	5,1	5,7	31,0	1300
FMJ-SWC	200	12,96	LPM	BP 01	4,9	5,4	31,0	1300
FMJ-RN	230	14,90	LPM	BP 01	4,7	5,2	32,0	1300
Lead RN	230	14,90	LPM	BP 01	4,4	5,0	32,0	1300
FMJ-RN	230	14,90	LPM	BP 02	6,6	7,4	32,0	1300
Lead RN	230	14,90	LPM	BP 02	6,3	7,0	32,0	1300

454 Casull

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.		
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)				
	Grani (grs)	Grammi (g.)		Min.	Max.	mm.	Bar	
Lead SWC	255	16,52	LPM	M410/2	16,5	18,5	42,5	3900
SJSP-HP	300	19,44	SR	M410/2	18,0	20,0	44,5	3900
Lead SWC	255	16,52	SR	M410	22,0	26,5	42,5	3900
SJSP-HP	300	19,44	SR	M410	23,0	26,0	44,5	3900

LEGEND

TFL = *Teflon* / Teflonata

RN-CN = *Round Nose or Conical Nose* /

Ogiva Rotonda o Conica

FP = *Flat Point* / Punta Piatta

LPM = Large Pistol Magnum

SP = Small Pistol

HP = *Hollow Point* / Punta Cava

TC = *Truncated Cone* / Tronco Conica

FMJ = *Full Metal Jacket* / Palla Blindata

SWC = Semi Wad Cutter

RN = *Round Nose* / Ogiva Rotonda

Lead = Piombo

HBW = *Hollow Base Wad Cutter* / Wad Cutter a base cava

SJSP - SJHP = *Semi Jacketed Soft Point- Hollow Point* /

Palla Semibblindata punta tenera-cava

SPM = Small Pistol Magnum

SR = Small Rifle

SWC g.c. = Semi Wad Cutter Gas Check

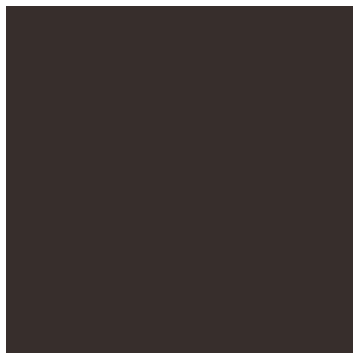
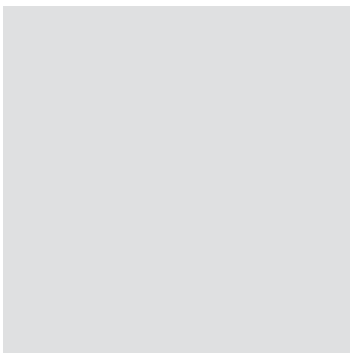
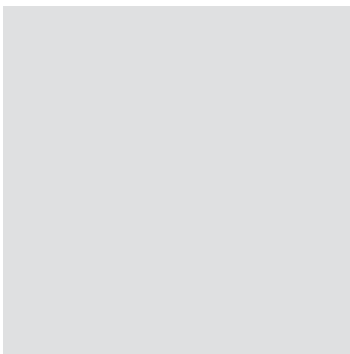
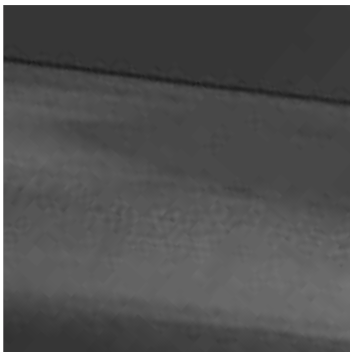
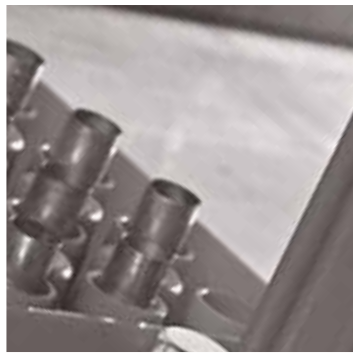
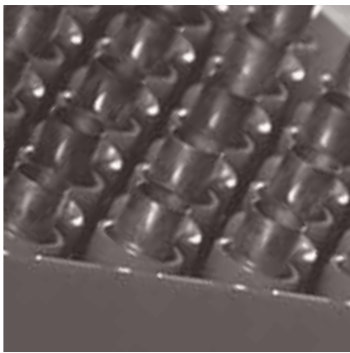


TABELLA DI RICARICA PER CARABINA

LOADING TABLE FOR RIFLE

BP 06 LIGHT RIFLE BP 07 MEDIUM RIFLE

CLAUSOLA DI ESCLUSIONE DELLE RESPONSABILITÀ

Tutte le presenti informazioni sulla ricarica sono state fornite da Baschieri & Pellagri. I dati qui forniti sono stati ottenuti attraverso test di laboratorio, seguendo rigorosamente le norme della Commissione Internazionale Permanente (C.I.P.). Le dosi massime sono determinate in base ai valori pressori sviluppati e raffrontati con le pressioni massime prescritte da C.I.P. e SAAMI. I metodi con cui sono stati condotti i test sono stati ritenuti sicuri in tutto il mondo. La pressione è misurata sul bossolo in camera di cartuccia in accordo alla norma C.I.P. Non azzardate mai estrapolazioni di alcun genere, usare i dosaggi riportati dalle tabelle seguendo le indicazioni riportate sui manuali più noti e diffusi, non fidarsi di quanto trovato sul WEB, le fonti a volte sono del tutto inaffidabili ed irresponsabili.

DISCLAIMER

All of this reloading information has been provided by Baschieri & Pellagri. The data given here were obtained in laboratory conditions following strictly the CIP (Commission International Permanente) rules. The listed maximum loads have been determined according to the respective CIP/SAAMI maximum pressure specification, whichever is lower. These test methods have been deemed to be safe throughout the world. Pressure is measured in the test barrel chamber according to the CIP.

Do not attempt any extrapolations. Please follow the data as written, following the reloading safety rules of the main and most famous manuals. Do not trust any data found on the web, sometimes the sources are unreliable.

222 Remington

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		
	Grani (grs) Grammi (g.)		Min. Max.	mm.	Bar	
SP/HP/FMJ	50 3,24	SR	BP 06	22,0 24,0	Max 53,0	3700
HP Match	52/53 3,36	SR	BP 06	21,5 23,5	Max 53,0	3700
SP/HP/FMJ	55 3,56	SR	BP 06	21,0 23,5	Max 53,0	3700

223 Remington

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		
	Grani (grs) Grammi (g.)		Min. Max.	mm.	Bar	
SP/HP/FMJ	50 3,24	SR/SRM	BP 06	23,0 26,0	Max 57,0	4300
HP Match	52/53 3,36	SR/SRM	BP 06	22,5 25,0	Max 57,0	4300
SP/HP/FMJ	55 3,56	SR/SRM	BP 06	22,0 25,5	Max 57,0	4300
FMJ/HP	62 4,01	SR/SRM	BP 06	21,5 24,5	Max 57,0	4300
HPBT Match	68/69 4,40/4,47	SR/SRM	BP 06	21,0 23,5	Max 57,0	4300

22-250

Proiettile/Bullet		Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight		Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		
	Grani (grs) Grammi (g.)		Min. Max.	mm.	Bar	
SP/HP/FMJ	50 3,24	LR	BP 07	33,3 35,5	Max 59,8	4050
HP Match	52 3,36	LR	BP 07	33,3 35,1	Max 59,8	4050
SP/HP/FMJ	55 3,56	LR	BP 07	32,0 34,6	Max 59,8	4050

243 Winchester

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
HP	75	4,86	LR	BP 07	37,9	39,3	Max 67,0	4150
SP/HP	80	5,18	LR	BP 07	36,8	38,8	Max 67,0	4150
SP/HP	85/87	5,50/5,63	LR	BP 07	36,0	38,0	Max 67,0	4150
SP	100	6,48	LR	BP 07	34,0	35,8	Max 67,0	4150

7,62x39 M43

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
FMJ/SP	123	8,00	SR/LR	BP 06	26,0	27,5	Max 54,7	3550

7,5x55 Svizzero

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
SP/HP/FMJ	150	9,72	LR	BP 07	44,0	46,5	74,0/77,0	3800
SP/HP/FMJ	168	10,88	LR	BP 07	42,8	45,3	74,0/77,0	3800
SP/HP/FMJ	175	11,34	LR	BP 07	41,8	44,3	74,0/77,0	3800
SP/HP/FMJ	180	11,66	LR	BP 07	41,0	43,5	74,0/77,0	3800

308 Winchester

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
SP/HP	125	8,1	LR	BP 07	44,7	46,9	69,0/70,0	4150
SP/HP	150	9,72	LR	BP 07	43,5	46,2	69,0/70,0	4150
SP/HP	165	10,69	LR	BP 07	42,8	45,3	69,0/70,0	4150
HPBT Match	168	10,88	LR	BP 07	42,0	44,5	71,0/73,0	4150
SP/HP	180	11,66	LR	BP 07	41,0	43,5	69,0/70,0	4150
HPBT Match	150	9,72	LR	BP 06	42,5	45,0	71,0/73,0	4150
HPBT Match	175	11,34	LR	BP 06	41,3	42,8	71,0/73,0	4150

30/30 WIN.

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
SJFP	150	9,72	LR	BP 07	32,5	35,5	Max 65,3	3200
SJFP	170	11,01	LR	BP 07	31,4	33,9	Max 65,3	3200
SJFP	150	9,72	LR	BP 06	31,8	33,3	Max 65,3	3200
SJFP	170	11,01	LR	BP 06	30,5	33,3	Max 65,3	3200

7,62x54R Russian

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
SP/HP	150	9,72	LR	BP 07	44,0	46,5	Max 72,2	3900
HPBT Match	174	11,27	LR	BP 07	43,0	45,5	Max 72,2	3900
SP/HP	180	11,66	LR	BP 07	42,2	44,3	Max 72,2	3900

30/06 SPRG.

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder		OAL indicat.	CIP Max.	
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)		mm.	Bar
	Grani (grs)	Grammi (g.)			Min.	Max.		
SP/HP	125	8,1	LR	BP 07	48,5	50,5	Max 82,0	4050
SP/HP	150	9,72	LR	BP 07	47,5	50,0	Max 82,0	4050
SP/HP	165	10,69	LR	BP 07	47,0	49,0	Max 82,0	4050
HPBT Match	168	10,88	LR	BP 07	47,0	48,5	Max 82,0	4050
SP/HP	180	11,66	LR	BP 07	46,0	48,0	Max 82,0	4050
HPBT Match	175	11,34	LR	BP 07	46,0	48,0	Max 82,0	4050

303 British

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
SP/HP/FMJ	150	9,72	LR	BP 07	38,5	41,5	Max 75,0	3650
HPBT Match	174	11,27	LR	BP 07	37,5	40,5	Max 75,0	3650
SP/HP	180	11,66	LR	BP 07	37,0	39,5	Max 75,0	3650

8x57 JS

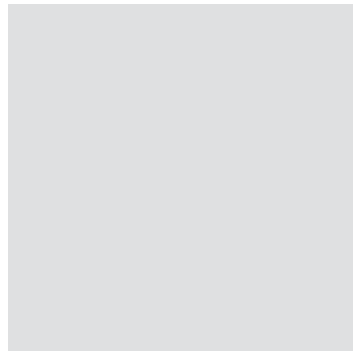
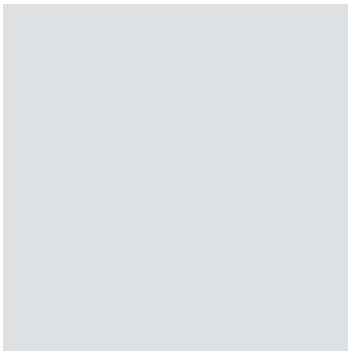
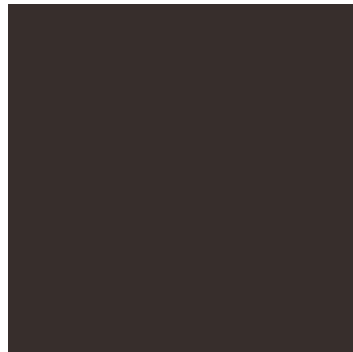
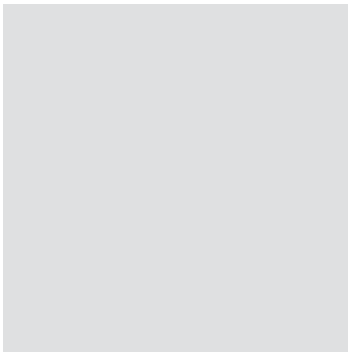
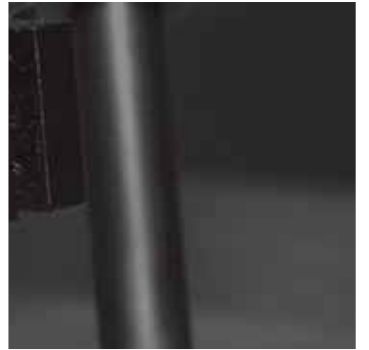
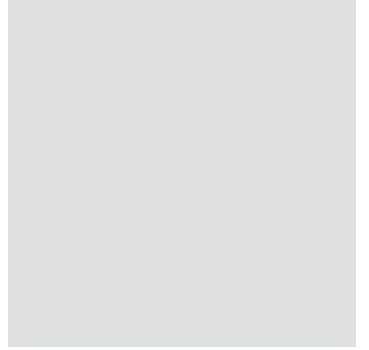
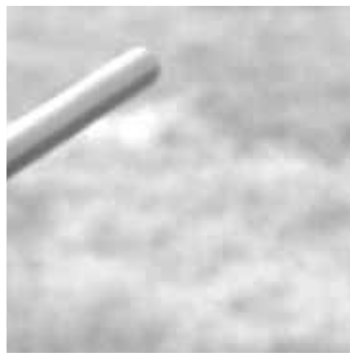
Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
SP/HP	150	9,72	LR	BP 07	47,5	51,0	Max 76,0	3900
SP/HP/FMJ	175	11,34	LR	BP 07	45,8	48,0	76,0/78,0	3900
SP/HP/FMJ/Match	200	12,96	LR	BP 07	42,5	46,0	76,0/78,0	3900

9,3x62

Proiettile/Bullet			Innescol/Primer	Polvere/Powder			OAL indicat.	CIP Max.
Tipo/Type	Peso/Weight			Tipo/Type	Dose/Grani (grs)			
	Grani (grs)	Grammi (g.)	Min.		Max.	mm.	Bar	
SP	232	15,03	LR	BP 07	57,0	60,0	Max 79,5	3900
SP/HP	250	16,2	LR	BP 07	56,0	59,0	Max 79,5	3900
SP/HP/FMJ	286	18,50	LR	BP 07	55,0	57,5	Max 79,5	3900
SP/HP/FMJ/Match	293	19,00	LR	BP 07	54,5	57,0	Max 79,5	3900

LEGEND

SP = Soft Point (punta in piombo)
 HP = Hollow Point (Match o Caccia)
 FMJ = Full Metal Jacketed
 HPBT = Hollow Point Boat Tail (Match)
 SJFP = Semi Jacketed Flat Point
 (Per serbatoi tubolari/for tubular magazine)
 SR = Small Rifle
 LR = Large Rifle
 SRM = Small Rifle Magnum

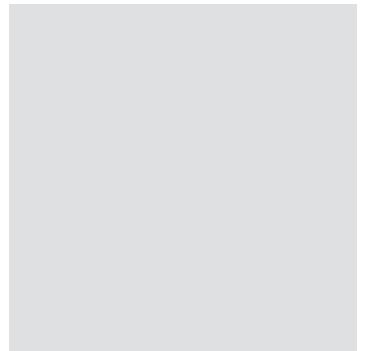
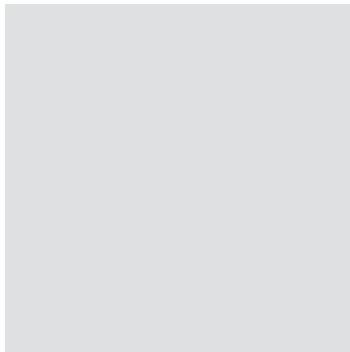
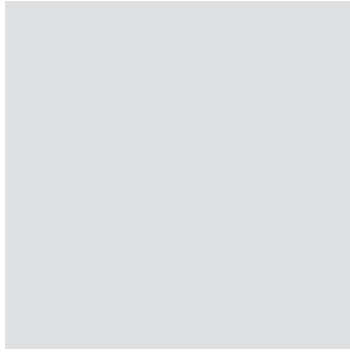
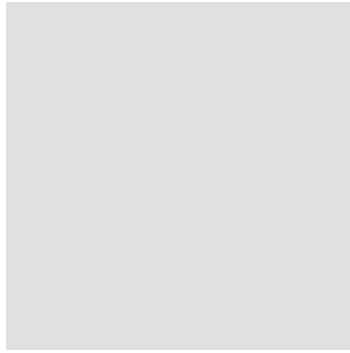


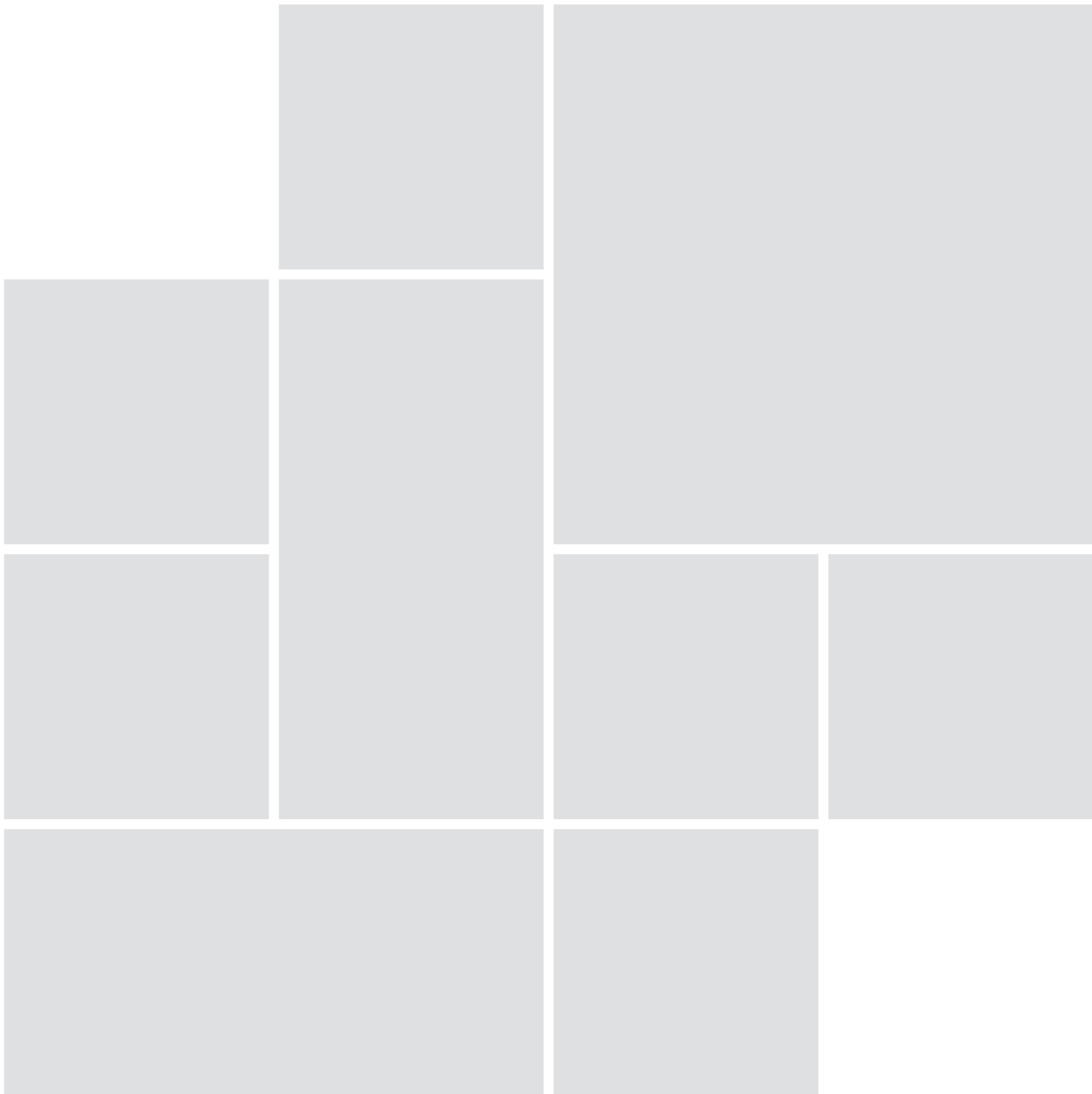
BURNING RATE CHART



	IMR-SR	Hodgdon	Norma	Winchester Olin	Bofors	Vihtavuori Oy	LOVEX	B&P	Fiocchi - FRex
FASTEST BURN RATE	700-X		R-1			N-310			
					JK6-M	N-312 / N3SF			
					JK6-C		S011		FRex Red
		CLAYS				N318 / N3SL			
							D032-3		FRex Green
		HP 38		W-231		N-320	D032-4	BP 01 Light Pistol	
	PB				JK6-BT	N3SM			
	SR-7625				JK6-B	N-330			
					JK8	N-340			
		HS-5					D036		FRex Brown
800-X	HS-6				JK4	N-350	S020	FRex Yellow	
SR-4756	Longshot		W-540	JK3	3N37		BP 02 Pistol		
	HS-7								
SR-4759					3N38		M410/2		
		R-123			N-105	D037-1			
IMR-4227	H-110				N-110	D037-2	M410		
			W-296						
			W-680			N-120 / 125			
IMR-4198	H-322	Norma 200				N-130			
IMR-3031	H-335	Norma 201				N-133 / 530			
	VARGET	Norma 202				N-135	BP 06 Light Rifle		
IMR-4064	BL-C (2)		W-748						
IMR-4895	H-380	Norma 203b				N-140 / N-540	BP 07 Medium Rifle		
IMR-4320						N-150			
	H-414								
IMR-4350		Norma 204	W-760			N-550 / N-160			
IMR-4831						N-560			
IMR-7828	H-4831	MRP	W-785 / 780 Supr.			N-165			
	H-1000								
		MRP-2				N-170 / N-570			
	H-870					24N21			

SLOWEST
BURN RATE





Baschieri & Pellagri Spa
Marano di Castenaso (Bologna) Italy
Tel. +39 051 6063411
Fax +39 051 781464
www.baschieri-pellagri.com